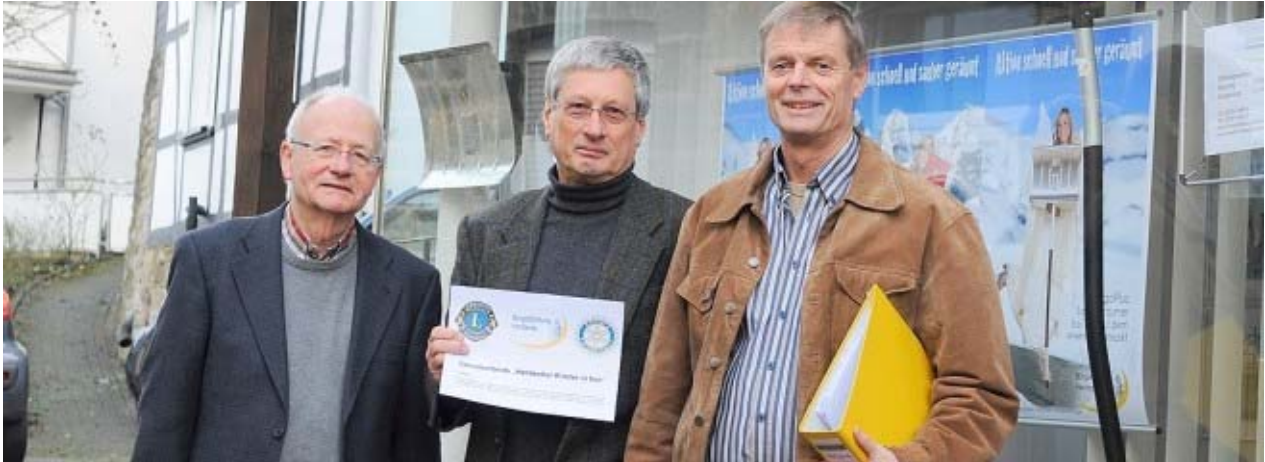


<http://www.derwesten.de/staedte/nachrichten-aus-wetter-und-herdecke/fonds-hilft-kindern-in-not-id6278937.html>

HERDECKE

## Fonds hilft „Kindern in Not“

24.01.2012 | 14:49 Uhr



Gründen Hilfsfond: Thomas Küstermann (Lions Club), Rainer Hatzky (BürgerStiftung), Wolfgang Jähme (Rotary Club, von links). Foto: Thilo Wagner

Auch in Herdecke leben etliche Kinder in Armut. Um die Not in besonders schweren Fällen zu lindern, haben der Lions Club Herdecke, der Rotary Club Wetter-Herdecke Ruhrtal sowie die BürgerStiftung jetzt einen Hilfsfonds „Herdecker Kinder in Not“ gegründet. Dieser Fond wurde zunächst mit 1.500 Euro ausgestattet. Das Geld kommt zu gleichen Teilen von den drei beteiligten Hilfsorganisationen.

„Ziel dieses Fonds ist es,“, so Rainer Hatzky von der BürgerStiftung, „Familien zu helfen, die - aus welchen Gründen auch immer - in akute finanzielle Not geraten sind. Da sie Versorgung und Erziehung ihrer Kinder nur unzureichend leisten können, soll ihnen unbürokratisch geholfen werden.“ Dabei wird immer dann eine Notsituation überbrückt, wenn andere öffentliche Einrichtungen keine konkrete Hilfe leisten können. Welche Gründe können Familien kurzfristig in den finanziellen Abgrund stürzen? Ursachen können plötzliche Todesfälle, Arbeitslosigkeit oder eine Pleite der Firma sein.

Der Hilfsfonds ist zunächst mit 1500 Euro ausgestattet, weitere 1250 Euro kommen von engagierten Bürgern.

### Weitere Spenden sind jederzeit willkommen

„Weitere Spenden aus der Bevölkerung sowie von Firmen oder Vereinen sind sehr willkommen, sie würden den finanziellen Spielraum beträchtlich erweitern“, so Rainer Hatzky. Anträge auf Unterstützung sind in der Regel über Institutionen zu stellen, die Kinder und Familie betreuen - etwa Kindergärten, Schulen, Jugendamt, Kinderschutzbund oder Verein zur Förderung christlicher Sozialarbeit. „Diese Stellen erfahren in der Regel immer unmittelbar von Notsituationen“, so Thomas Küstermann vom Vorstand der BürgerStiftung. Betroffene Familien können sich auch direkt an den Hilfsfonds wenden: unter 0 23 30 - 66 92 24 oder [info@buergerstiftung-herdecke.de](mailto:info@buergerstiftung-herdecke.de).

*Thilo Wagner*